



Projet BAM4EVER



Bonjour à tous,

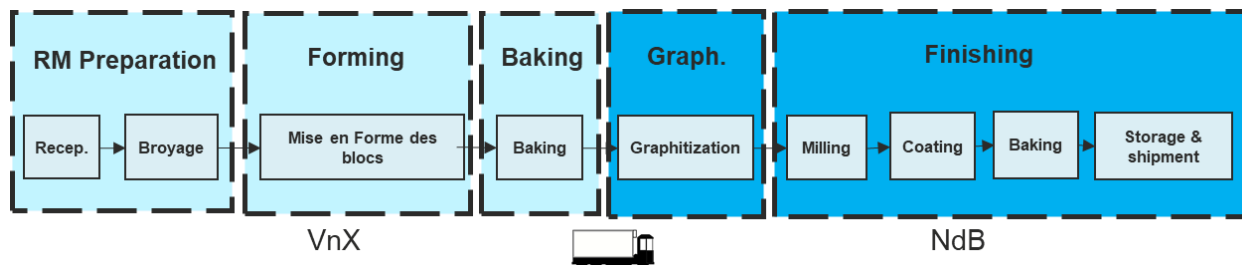
Les progrès réalisés en terme de qualification produits chez nos clients et les dernières avancées commerciales nous permettent d'envisager des premiers contrats d'approvisionnement BAM dans le courant de l'année 2024.

En parallèle, le processus d'étude du schéma industriel d'implantation des unités BAM est désormais terminé et a été partagé en détail ce jour avec les représentants du CSE.

Cette analyse est basée sur :

- les besoins fonciers des différents ateliers,
- la capacité de réutilisation des installations existantes,
- l'optimisation de l'investissement nécessaire
- la capacité maximum atteignable

Parmi les 64 scénarii possibles, 8 ont été analysés, 2 ont été étudiés en détails et le meilleur compromis, qui permet de répondre à tous ces enjeux, est la répartition suivante des ateliers entre NdB et VnX :

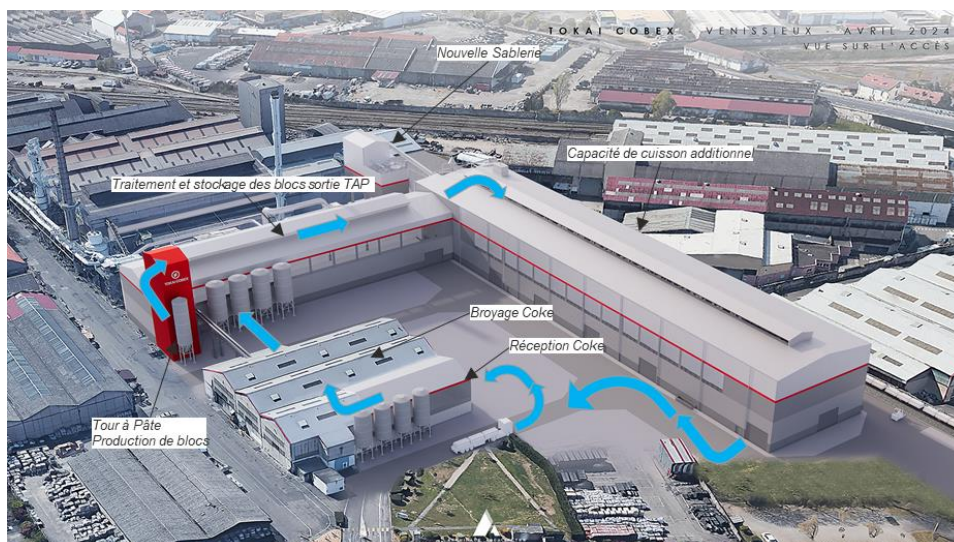


Le flux de production BAM débutera sur Vénissieux avec la réception du coke matière première, son séchage et son broyage avant une mise en stock. Suivront les étapes de forming des blocs, leur cuisson. Les blocs cuits seront ensuite transférés sur NdB pour être graphités, broyés et réduits en poudre et selon les besoins clients, enrobés (étape de « *coating* »). La poudre sera ensuite cuite avant d'être conditionnée en Big Bag ou en vrac pour expédition chez nos clients.

Cette répartition permet une réutilisation optimum des bâtiments existants et du flux produit.

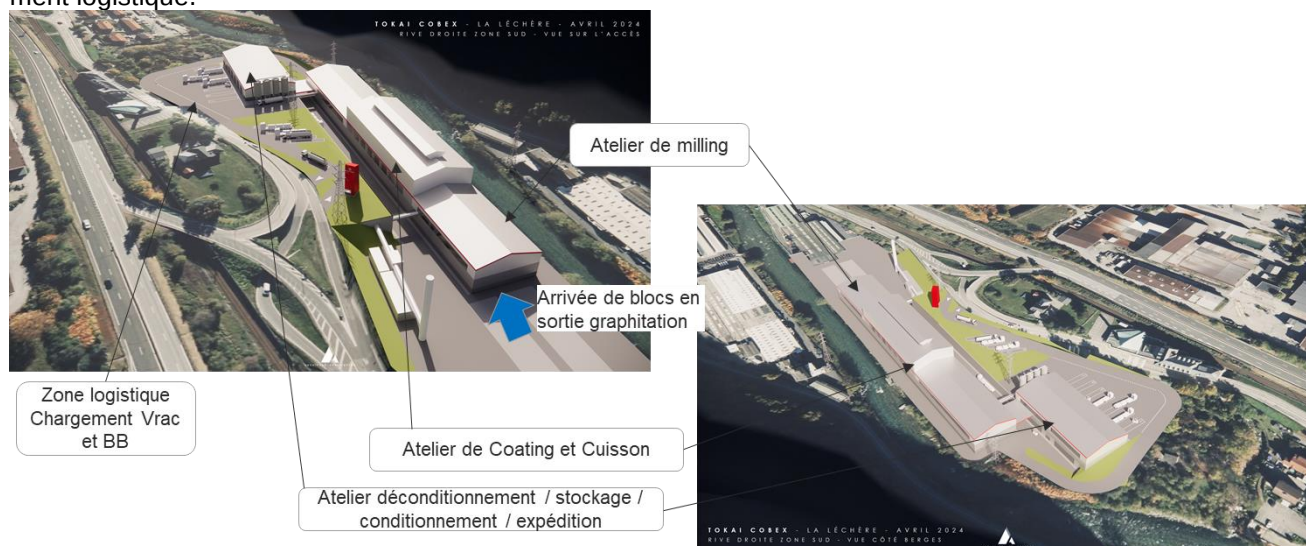
Pour Vénissieux :

Le bâtiment BAM de Vnx sera agrandi pour accueillir la préparation des matières premières, la sablerie du four 12 accueillera la tour à pâte, le four 12 la mise en forme des blocs. Un bâtiment connexe sera créé pour étendre les capacités de cuisson à terme.



Pour Notre Dame de Briançon :

Le flux sera réceptionné pour une graphitation au EProcess pour les premières tonnes, les pièces graphitées seront transférées dans le bâtiment de broyage en amont du Four 11 (à la place de l'ancien OTR), la poudre ainsi obtenue subira une étape de coating (enrobage) à l'entrée du four 11 qui accueillera des fours de cuisson qui se prolongeront dans l'extension avant d'être conditionnée et stockée dans le bâtiment logistique.



Ces implantations désormais arrêtées et partagées, vont nous permettre de poursuivre le projet via les études de détails de chaque atelier.

C'est un jalon important dans la transformation et la modernisation de nos sites industriels centenaires, chaque site sera fortement impacté par ces évolutions et plus de 160 postes seraient créés à l'horizon de 2027 et pour une capacité de 50 kt.

La signature du premier contrat commercial est la condition nécessaire à toute décision d'investissement qui devrait intervenir courant 2024 pour le déploiement d'une première capacité de production à l'horizon 2025.

Impatient de voir la concrétisation de ce projet en réel sur le terrain, je souhaite revenir vers vous le plus rapidement possible pour vous annoncer une signature et le lancement de ce projet. Je sais également qu'il sera source de contraintes au quotidien car réalisé en parallèle de nos activités historiques, mais je compte sur chacun de vous pour faire de ce projet une réussite collective.

Joseph BERTIN
Président Tokai COBEX Savoie